



Carlisle halveert de productietijd van 10 naar 5 dagen door perfect team- work met Quinso

In 2011 koos Carlisle Hardcast Europe voor SAP ERP, waarmee de topfloor van het productiebedrijf volledig werd geoptimaliseerd. In oktober 2014 was de shopfloor aan de beurt. Productieformulieren en balpennen maakten plaats voor geavanceerde schermen en de nieuwste software. "De efficiëntie op de productievloer is enorm toegenomen", aldus Rob Reeve, Managing Director van Carlisle Hardcast Europe. "Dankzij Quinso ligt er nu een robuuste basis voor Lean Manufacturing."

Carlisle Hardcast Europe is marktleider op het gebied van industriële tapes en lijmen, en had de gezonde wens om nog verder te groeien. IT moest dit mogelijk maken. "Want dat biedt de mogelijkheid om

slimmer te gaan werken", vindt Managing Director Rob Reeve. Het Weesper bedrijf vond in Quinso een betrouwbare partner voor advies en implementatie. Op de shopfloor hebben ze het volgende gerealiseerd:

1. Een krachtig en robuust Shopfloor Control Systeem

Carlisle Hardcast Europe onderscheidt drie fasen in het productieproces: (1) het produceren van de kleefstof, (2) het versnijden van de tape en (3) het verpakken van het eindproduct. De aansturing van dit proces was voorheen volledig op papier gebaseerd. Nu zijn er schermen op de productievloer geplaatst. De operator start een order en het systeem geeft precies aan welke producten gepickt moeten worden.

Rob Reeve

“Quinso heeft een ongekennde specialis-
tische kennis van manufacturing.”

Alle informatie wordt realtime geregistreerd en ver-
werkt.

2. Praktische en razendsnelle Labeling Software

Met het ERP-systeem en het Shopfloor Control Systeem heeft Carlisle Hardcast Europe een robuuste basis gelegd voor Lean Manufacturing. Reeve: “Ons productieproces loopt nu één-op-één met de automatisering; de ruis van het handmatig verwerken van informatie is helemaal weg. We hoeven vooraf geen productieformulieren of labels meer klaar te maken, en we hoeven geen orders meer terug te melden. De klantenservice vindt de status van een order realtime terug in het systeem; dat scheelt weer een wandeling naar beneden. Met deze nieuwe manier van werken, besparen we wekelijks zo’n zestig uur aan administratief werk. En misschien wel belangrijker: doordat er geen wachttijden meer zijn, is de doorlooptijd van de productie teruggebracht van tien naar vijf dagen.”

De kracht van realtime

Wouter Vervoort, Project Manager bij Quinso, benadrukt de enorme voordelen van realtime analytics. “Het Shopfloor Control Systeem registreert alles. De betrouwbaarheid van het tracken en traceren van eindproducten is daardoor gestegen naar 100 procent en de machine-uren hoeven niet meer achteraf geregistreerd te worden. De informatie in het systeem bevat waardevolle inzichten die helpen om de productievloer nóg efficiënter te benutten. Wanneer lag de productie ongepland stil? En wat was daar de

oorzaak van? Binnenkort ziet Carlisle Hardcast Europe dat in één oogopslag via de Overall Equipment Effectiveness-rapportage (OEE).”

Quinso: proactief en pragmatisch

Hoewel het implementatietraject van Carlisle Hardcast Europe nog niet is afgerond, kijkt het bedrijf nu al terug op een succesvol project. Reeve: “Quinso heeft een ongekennde specialistische kennis van manufacturing. Ze zijn betrokken, beheersen de fijne kneepjes van projectmanagement, nemen een sturende rol aan en maken zaken bespreekbaar. Door die pragmatische en proactieve aanpak waren de consultants voor ons geen buitenstaanders, maar een perfecte aanvulling van het team.” Vervoort kan dat zeker beamen: “Het gaat écht om het team; daarmee leg je de beste basis voor succes.”

Over Carlisle Hardcast Europe

Carlisle Hardcast Europe produceert tapes en kitmateriaal voor de bouwwereld en de installatiebranche. We leveren uniek maatwerk; voor elke ondergrond hebben wij de optimale combinatie van kleefstof en drager. Onze producten worden in heel Europa gebruikt om o.a. gevels, kelders, luchtkanalen en kozijnen compleet wind- en waterdicht af te sluiten. De productie én Research & Development vinden plaats in het hoofdkantoor in Weesp.